



ROLLERBLADE® is a registered trademark of Tecnica Group S.P.A.

ROLLERBLADE® ist eine eingetragene Marke der Tecnica Group S.P.A.

ROLLERBLADE® è un marchio registrato di Tecnica Group S.P.A.

ROLLERBLADE® est une marque déposée de Tecnica Group S.P.A.

ROLLERBLADE® es una marca registrada de Tecnica Group S.P.A.

ROLLERBLADE® is een geregistreerd handelsmerk van Tecnica Group S.P.A.

rollerblade.com

**ROLLERBLADE is a division
of Tecnica Group Spa**

Via Fante D'Italia 56 - 31040 Giavera Del Montello (TV) Italy

📞 +39 0422 7285

✉ +39 0422 728600



NITROBLADE
PRO

NITROBLADE

NITROBLADE JR



HEAT MOLDING INSTRUCTIONS

HEAT MOLDING INSTRUCTIONS FOR NITROBLADE SKATES BY ROLLERBLADE

Attempting to heat mold a non-moldable boot will cause damage to skates that are not heat moldable so please make sure that the boots are Nitroblade models, by Rollerblade, before proceeding. Look for the brand specific Heat Moldable specification that accompanies the boot in its description. Rollerblade highly recommends this process is done with the assistance of an authorized Rollerblade dealer or professional that provides this service.

There are two different types of heat molding methods:

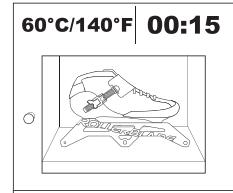
METHOD #1 Heat Molding

The Entire Boot In A Standard Conventional Oven (Instructions below)

- Recommended method.
- Provides a more controlled temperature.
- Heats boot evenly.

Items needed:

- Rollerblade Nitroblade boots (wheels and bearings removed).
- Standard conventional oven.
- Baking sheet.
- Chair.
- Oven mitts.
- Socks.
- Protective floor covering - heated frames can damage floors. Place a towel (cotton only) or newspaper on the floor of the sitting area so the frames do not make direct contact with the floor.



STEP BY STEP INSTRUCTIONS

1. Heat and mold one boot at a time.
2. Remove all wheels and bearings, open buckles and loosen the laces enough (without removing them from eyelets) to easily put your foot back in the skate prior to heating. This will make the boot easier to put on after it is heated. Leave frames attached to the boot for stability. This will also protect the frame mounting holes from changing shape or alignment while in the oven.
3. Adjust the oven racks so the boots will not come in contact with other racks when placed in the oven. This will ensure proper heating and prevent the boots from being accidentally shaped or damaged by the pressure from the racks.
4. Preheat the oven to 60°C/140°F.
5. Put the first boot in the oven, and leave in place for 15 minutes. Be sure boot is standing straight up and not on its side when in the oven.
6. Prepare a sitting area with a chair and a protected place on the floor for your skate to rest when putting it on. The boot will be hot coming out of the oven. DO NOT ALLOW THE FRAME TO COME IN CONTACT DIRECTLY WITH THE FLOOR AS THIS CAN CAUSE DAMAGE TO THE FLOOR.
7. We recommend wearing a thin sock to protect your foot from the heat and allow the boot to mold to the foot.
8. **WARNING! The boot may become very hot from the heat molding.** Carefully remove the boot with the appropriate oven mitts and bring it to the designated sitting area created earlier. Avoiding making contact with the frame, buckle levers, eyelets or other metal components.
9. While seated in a chair, carefully put the boot on and tighten the laces snugly. Do not over tighten the laces or pull too firmly on them. This could damage the eyelets and affect the shape of the boot while heating. Do not close the buckles. Handling heated buckles can deform them and affect the function. Stay seated with your knees directly over the toes and hip and knees in line. This will help maintain the proper position during the molding process. Not following these important steps can result in damaged and improper uppers.
10. Do not stand in the skates until the boot is completely cooled down.
11. Once the boot is cooled, remove the boot and repeat steps 1-10 with the other boot.

ADVERTENCIA! No deje la bota en el horno durante más tiempo que el recomendado y no aplique temperaturas más altas de las recomendadas. De lo contrario la bota se calentará en exceso y se aflojarán la cola y los empeines o bien se deformarán las suelas.

- Si no se observa el proceso descrito, o los patines calientes se manejan indebidamente, ello puede dar lugar a una suela deformada, un apriete incorrecto y una alineación defectuosa del marco, lo cual puede afectar el rendimiento y causar un riesgo de caída. Si ocurre esto, deje de usar los patines inmediatamente.
- Las botas que se han dañado por un calentamiento excesivo aplicado por cualquier medio no están cubiertas por la garantía. Rollerblade no se responsabiliza de cualquier daño al producto, daños materiales o lesiones personales si no se observan los procesos y procedimientos recomendados.

MÉTODO N° 2 - Ajuste local con una pistola térmica

- El ajuste se hace en una zona específica
- Se utiliza para aliviar los puntos de presión
- Este método puede dañar fácilmente los patines si no se realiza correctamente



El uso de una pistola térmica es un método alternativo cuando se necesita realizar un ajuste en un área específica de la bota o para aliviar pequeños puntos de presión en el pie, por dentro o afuera del tobillo o en el hueso navicular. Si se realiza correctamente, este método solo calentará el área que afecta el ajuste y dejará intacta la bota sin que la pistola térmica dañe otras partes del patín.

Elementos necesarios:

- Botas Nitroblade de Rollerblade (ruedas y rodamientos retirados).
- Pistola térmica.
- Alicates de estiramiento tipo bola y anillo (si están disponibles) o un destornillador con mango.
- Guantes.

INSTRUCCIONES PASO A PASO

1. Marque el área problemática en la bota de forma que el calor se aplique sobre el área específica cuyo encaje requiere ajuste.
2. Caliente de modo uniforme el área problemática de la bota con la pistola a un ajuste térmico reducido con un movimiento circular de lado a lado para distribuir el calor por igual y evitar que se queme cualquier parte del patín. Mantenga la pistola térmica siempre en movimiento. Compruebe de vez en cuando el área problemática para ver si se ha ablandado un poco. Evite aplicar calor en hebillas, mallas y correas. Si los empeines se calientan en exceso se podrá quemar el material. Al calentar los empeines, fíjese en el material para asegurarse de que no haya cambios en apariencia o textura.
3. Una vez ablandada el área problemática, se podrá observar uno de los métodos siguientes para ajustar o expulsar el área que causa el encaje inadecuado.
 - Utilice los alicates de bola y anillo para expulsar el área problemática.
 - Utilice el mango de un destornillador para expulsar el área problemática.
 - Póngase guantes y utilice los pulgares para empujar ligeramente la bota en el encaje deseado.
4. Mantenga el patín en esta posición durante al menos 5 minutos o hasta que se enfrie. Esto permitirá que la bota se endurezca en la forma adecuada para su pie. No se ponga el patín hasta que la bota se haya enfriado y endurecido.
5. Una vez enfriado, pruébese el patín y asegúrese de que encaje mejor. En caso contrario, repita con cuidado los pasos de 1 a 4 hasta alcanzar el encaje deseado.

ADVERTENCIA! El proceso de ajuste local con una pistola térmica puede ser complejo y arriesgado porque la temperatura es más difícil de controlar. El uso de este método no es la elección preferida por Rollerblade debido al riesgo inherente de dañar cualquiera de los materiales sintéticos de la bota a causa de un calor prolongado o excesivo sobre una zona de la misma. Las botas que se han dañado por un calentamiento excesivo aplicado por cualquier medio (pistola térmica u horno convencional estándar, etc.) no están cubiertas por la garantía.

INSTRUCCIONES PARA EL MOLDEO POR CALOR DE PATINES NITROBLADE DE ROLLERBLADE

Si se intenta moldear por calor una bota que no es moldeable se producirán daños en los patines que no son moldeables por calor, por lo tanto, asegúrese de que el modelo de las botas es Nitroblade de Rollerblade, antes de proseguir. Busque la designación "Heat Moldable" (moldeable por calor) específica de la marca incluida en la descripción de la bota. Rollerblade recomienda que este proceso sea realizado con la ayuda de un distribuidor Rollerblade autorizado o de un profesional que ofrezca este servicio.

Hay dos tipos diferentes de métodos de moldeo por calor:

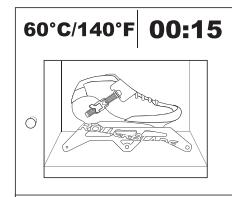
MÉTODO Nº 1 - Moldeo por calor.

La bota entera en un horno convencional estándar (instrucciones a continuación).

- Método recomendado.
- Proporciona una temperatura más controlada.
- Calienta la bota de manera uniforme.

Elementos necesarios:

- Botas Nitroblade de Rollerblade (con ruedas y rodamientos desmontados).
- Horno convencional estándar.
- Hoja de hornear.
- Silla.
- Guantes de horno.
- Calcetines.
- Revestimiento protector del suelo; los marcos calentados pueden dañar los suelos. Coloque una toalla (de algodón sólo) o un periódico en el suelo alrededor de la zona de asiento, de manera que los marcos no entren en contacto directo con el suelo.



INSTRUCCIONES PASO A PASO

1. Caliente y moldee cada bota por separado.
2. Retire todas las ruedas y rodamientos, abra las hebillas y afloje los cordones lo suficiente (sin retirarlos de los ojetes) para volver a poner el pie fácilmente en el patín antes del calentamiento. De esta manera será más fácil de ponerse la bota después de que ésta se caliente. Deje los marcos conectados a la bota para mayor estabilidad. Con esto también se impedirá que los orificios de montaje del marco no cambien de forma o alineación mientras permanecen en el horno.
3. Ajuste los estantes del horno de modo que las botas no entren en contacto con otros estantes cuando se colocan en el horno. Con esto se garantizará un calentamiento adecuado y se impedirá que las botas se deformen o dañen por accidente mediante la presión de los estantes.
4. Precaliente el horno a 60°C/140°F.
5. Ponga la primera bota en el horno y déjela en su sitio durante 15 minutos. Asegúrese de que la bota permanezca colocada hacia arriba y no sobre su parte lateral mientras está en el horno.
6. Prepare una zona de asiento con una silla y un lugar protegido en el suelo donde el patín permanezca al colocarlo en el mismo. La bota estará caliente al salir del horno. **NO PERMITA QUE EL MARCO ENTRE EN CONTACTO DIRECTO CON EL SUELO YA QUE ÉSTE PUEDE SUFRIR DAÑOS.**
7. Recomendamos llevar un calcetín fino para proteger el pie del calor y permitir que la bota se amolde al pie.
8. **ADVERTENCIA! La bota puede estar sumamente caliente debido al moldeo por calor.** Retire con cuidado la bota, usando guantes de horno adecuados, y colóquela en la zona de asiento determinada y preparada antes. Evite que entre en contacto con el marco, las palancas de la hebilla, los ojetes u otras piezas metálicas.
9. Mientras permanece sentado en una silla, póngase la bota con cuidado y apriete los cordones para que encajen cómodamente. No apriete en exceso los cordones o tire de ellos con demasiada fuerza. Esto podría dañar los ojetes y deformar la bota durante el calentamiento. No cierre las hebillas. Al manipularlas cuando están calientes, las hebillas se pueden deformar y su funcionamiento puede verse afectado. Permanezca sentado con las rodillas exactamente encima de los dedos de los pies y con la cadera y las rodillas alineadas. Esto ayudará a mantener la posición correcta durante el proceso de moldeo. Si no se observan estos importantes pasos, los empeines podrán sufrir daños y desperfectos.
10. No permanezca de pie en los patines hasta que la bota se haya enfriado por completo.
11. Una vez enfriada, proceda a quitarse la bota y repita los pasos 1 a 10 con la otra bota.

WARNING! Do not leave the boot in the oven for longer than the recommended time and do not use higher temperatures than recommended. This will overheat the boot, allowing the glue and uppers to come loose or soles to become deformed.

- Failure to follow the process defined or handling the heated skates improperly can result in deformed sole configuration, incorrect torque, and/or incorrect frame alignment, which can impact performance and present a fall risk. If this occurs, immediately cease use of the skates.
- Boots that have been damaged by excessive heating from any means are not covered under warranty. Rollerblade is not responsible for any product damage, property damage, or injuries if the recommended process and procedures were not followed.

METHOD #2 Spot Fitting With A Heat-Gun

- Makes fit adjustment in specific area.
- Used to relieve pressure points.
- This method can easily damage skates if not done properly.



Using a heat-gun is an alternative method when needing to make a fit adjustment in a specific area of the boot or to relieve small pressure points on the foot, inside or outside ankle or on the navicular bone. Done properly, this method will only heat the area affecting the fit and leave the rest of the boot as it is without heat gun damage to other parts of the skate.

Items needed:

- Rollerblade Nitroblade boots (wheels and bearings removed).
- Heat gun.
- Ball and Ring stretcher pliers (if available) or Handled screwdriver.
- Gloves.

STEP BY STEP INSTRUCTIONS

1. Mark the problem area on the boot so heating is applied to the specific area that needs fitting adjustment.
2. Evenly heat the problem area of the boot with the heat gun on a low heat setting with a side-to-side or circular motion to evenly distribute the heat and avoid burning any part of the skate. Always keep the heat gun moving. Periodically check the problem area to see if it has softened a little bit. Avoid applying heat to buckles, mesh and straps. Over heating the soft uppers can result in burning the material. While heating the uppers, check the material to make sure there are no changes to the appearance or texture.
3. Once the problem area has softened, one of the following methods may be used to adjust or push out the area creating the fit issue:
 - use "Ball & Ring" pliers to push out the problem area,
 - use the handle of a screwdriver to push out the problem area,
 - put on gloves and use your thumbs to lightly push the boot into the desired fit.
4. Hold the skate in this position for at least 5 minutes or until the skate is cooled. This will allow for the boot to harden into the proper shape for your foot. Do not put the skate on until the boot is cool and hardened.
5. Once cooled, try skate on and make sure the fit has been improved. If it is not to your liking, carefully repeat steps 1-4 again until desired fit is achieved.

WARNING! The process of Spot Fitting with a heat gun can be difficult and risky because the temperature is more difficult to control. Using this method is not the first or preferred choice by Rollerblade because of the inherent risk of damaging any synthetic boot materials from excessive or prolonged heat on one area of the boot. Boots that have been damaged by excessive heating from any means (heat gun or standard conventional oven, etc.) are not covered under warranty.

ANLEITUNGEN ZUM THERMISCHEN FORMEN FÜR NITROBLADE SKATES VON ROLLERBLADE

Beim Versuch, einen nicht formbaren Schuh thermisch zu formen, kommt es unweigerlich zu Schäden an den nicht formbaren Skates. Stellen Sie daher vor Beginn der Prozedur sicher, dass es sich um Nitroblade Modelle von Rollerblade handelt. Suchen Sie nach dem markenspezifischen Merkmal Heat Moldable (thermisch formbar) in der Beschreibung des Schuhs. Rollerblade empfiehlt dringend, diesen Prozess mit Unterstützung eines autorisierten Rollerblade Fachhändlers oder Fachmanns durchzuführen, der diese Leistung anbietet.

Für das thermische Formen gibt es zwei verschiedene Methoden:

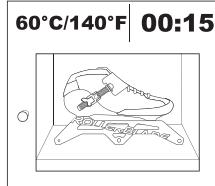
METHODE 1: Thermisches Formen

Des gesamten Schuhs in einem herkömmlichen Backofen (Anleitung unten):

- Empfohlene Methode.
- Gewährleistet bessere Temperaturkontrolle.
- Heizt den Schuh gleichmäßig auf.

Was Sie benötigen:

- Rollerblade Nitroblade Schuhe (Rollen und Kugellager entfernt).
- Herkömmlichen Backofen.
- Backblech.
- Stuhl.
- Ofenhandschuhe.
- Socken.
- Schutzabdeckung für den Fußboden - mit den aufgeheizten Schienen können Fußböden beschädigt werden. Legen Sie ein Handtuch (nur Baumwolle) oder eine Zeitung auf den Fußboden des Sitzbereichs, so dass die Schienen mit dem Fußboden nicht direkt in Berührung kommen.



SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG

1. Erhitzen und formen Sie jeweils nur einen Schuh.
2. Entfernen Sie vor dem Erhitzen alle Rollen und Kugellager, öffnen Sie die Schnallen und lösen Sie die Schnürsenkel ausreichend (ohne sie aus den Ösen zu entfernen), so dass Sie Ihren Fuß bequem wieder in den Skate einführen können. So kann der Schuh einfacher wieder angezogen werden, nachdem er erhitzt wurde. Aus Gründen der Stabilität sollten Sie die Schienen an den Schuhen lassen. Dadurch werden auch die Löcher für die Montage der Schienen davor bewahrt, ihre Form oder Ausrichtung zu verändern, während der Schuh im Ofen ist.
3. Schieben Sie das Backblech so ein, dass die Schuhe im Ofen nicht mit anderen Blechen/Rosten in Berührung kommen. Dadurch ist ein ordnungsgemäßes Aufheizen gewährleistet und die Schuhe können nicht versehentlich durch den Druck der Bleche verformt oder beschädigt werden.
4. Heizen Sie den Backofen auf 60 °C/140 °F vor.
5. Stellen Sie den ersten Schuh in den Ofen und heizen Sie ihn 15 Minuten lang auf. Der Schuh muss im Ofen gerade stehen und darf nicht auf der Seite liegen.
6. Bereiten Sie einen Sitzbereich vor, mit einem Stuhl und einem geschützten Fußbodenbereich, in dem Sie den Skate beim Anziehen platzieren können. Der Schuh ist heiß, wenn er aus dem Ofen kommt. DIE SCHIENE DARF NICHT DIREKT MIT DEM FUßBODEN IN BERÜHRUNG KOMMEN, DA DiesER DADURCH BE SCHÄDIGT WERDEN KANN.
7. Wir empfehlen, dünne Socken anzuziehen, um den Fuß vor der Hitze zu schützen und dem Schuh zu ermöglichen, sich an den Fuß anzufügen.
8. **ACHTUNG. Der Schuh kann durch das thermische Formen sehr heiß werden.** Nehmen Sie den Schuh vorsichtig mit den Ofenhandschuhen aus dem Ofen und bringen Sie ihn zum vorher eingerichteten Sitzbereich. Vermeiden Sie Berührungen mit Schiene, Schnallen, Ösen und anderen Metallteilen.
9. Setzen Sie sich auf den Stuhl, ziehen Sie den Schuh vorsichtig an und ziehen Sie die Schnürsenkel korrekt fest. Ziehen Sie die Schnürsenkel nicht zu fest an. Dadurch können die Ösen beschädigt und die Form des erhitzten Schuhs beeinflusst werden. Schließen Sie nicht die Schnallen. Erhitzte Schnallen können durch die Betätigung verformt und ihre Funktion dadurch beeinträchtigt werden. Bleiben Sie sitzen, halten Sie die Knie direkt oberhalb der Zehen und die Hüfte in einer Linie mit den Knien. Dies trägt dazu bei, während des Formprozesses die richtige Haltung beizubehalten. Werden diese wichtigen Schritte nicht befolgt, kann das Obermaterial beschädigt oder die Passform beeinträchtigt werden.
10. Stehen Sie mit den Skates nicht auf, bis der Schuh völlig abgekühlt ist.
11. Wenn der Schuh abgekühlt ist, ziehen Sie ihn aus und wiederholen Sie Schritt 1-10 mit dem anderen Schuh.

ATTENTION : Ne surtout pas laisser la chaussure dans le four plus longtemps que la durée prévue et ne pas chauffer à des températures supérieures à celle recommandée pour la procédure. Le réchauffement excessif de la chaussure pourrait impliquer une déformation de la coque et un décollement de la tige.

- Le non-respect de la procédure ou le mauvais usage des outils peut endommager aussi bien la tige que la coque de la chaussure. En cas de dommage important de la chaussure, ne l'utilisez plus.
- Les chaussures endommagées par un thermoformage excessif ne sont plus couvertes pas la garantie. Rollerblade n'est pas responsable de dommages matériels ou corporels en cas de non-respect de la procédure ci-dessus décrite.

METHODE #2 Thermoformage localisé avec décapeur thermique

- Permet de modifier des zones définies
- Utilisé pour enlever les points de pression
- Cette méthode peut endommager la chaussure si faite incorrectement



L'usage du décapeur thermique représente une méthode alternative lorsque vous devez ajuster des zones bien définies de la chaussures (peu étendues). Cet outil est utilisé principalement pour les malléoles et le scaphoïde. Si effectuée correctement, cette méthode permet de faire un ajustement de précision sans interférer sur le reste de l'anatomie de la coque.

Outils nécessaires :

- Chaussures Nitroblade by Rollerblade (roues et châssis démontés)
- Décapeur Thermique
- Pince de cordonnier "ball & ring" et un tournevis.
- Gants

INSTRUCTIONS ETAPES PAR ETAPES

1. Définissez la zone de thermoformage afin d'appliquer correctement le décapeur sur l'endroit voulu.
2. Chauffez de manière homogène la zone à chaleur tempérée afin de ne pas endommager la tige et la coque en bougeant le décapeur de manière circulaire. Bougez continuellement le décapeur et évitez de surchauffer les parties métalliques. Si la tige ou la coque changent de texture, arrêtez de suite de chauffer.
3. Une fois la zone de thermoformage assouplie, les méthodes suivantes peuvent être utilisées pour ajuster le « fit » de votre chaussure.
 - Utiliser une pince de cordonnier afin de pousser la zone choisie.
 - Utiliser le manque d'un tournevis afin de pousser la zone choisie.
 - Mettre des gants et poussez la zone choisie.
4. Gardez la chaussure en position pendant au moins 5 minutes jusqu'à ce que celle-ci ait complètement refroidi. Cela permet à la chaussure de garder la forme désirée et ne pas revenir à celle initiale.
5. Une fois refroidie, essayez la chaussure pour savoir si l'intervention a permis d'ajuster le « fit » comme désiré. Si cela n'est pas suffisant, effectuez de nouveau la procédure (en respectant l'ensemble des points ci-dessus).

ATTENTION! La procédure avec décapeur thermique peut être difficile et risquée puisqu'il est plus dur de contrôler la température. Cette méthode n'est pas celle recommandée par Rollerblade du fait des risques inhérents. Les chaussures endommagées par un thermoformage excessif ne seront plus couvertes par la garantie.

INSTRUCTIONS DE THERMOFORMAGE POUR MODELES NITROBLADE BY ROLLERBLADE

Essayer de thermoformer des chaussures non thermoformables risque d'endommager vos rollers. Avant d'effectuer le thermoformage, assurez que vos chaussures soient des Nitroblade by Rollerblade. Il est fondamental de suivre méticuleusement la procédure fournie avec les chaussures. Rollerblade recommande fortement d'effectuer le thermoformage avec un revendeur de la marque ou un professionnel à même de fournir un service adéquat.

Il existe deux méthodes de thermoformage :

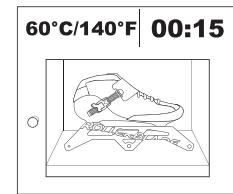
METHODE #1 : Thermoformage complet

La chaussure dans un four en mode chaleur tournante (standard de cuisine). Instructions ci-dessous.

- **Méthode recommandée.**
- **Permet de mieux contrôler la température.**
- **Thermoformage de manière homogène la chaussure.**

Outils nécessaires :

- Chaussures Nitroblade by Rollerblade (roues et châssis démontés).
- Four de cuisine en mode chaleur tournante.
- Une chaise.
- Gants de cuisines.
- Chaussettes.
- Protection de sol – Les châssis (chauds) peuvent endommager votre sol. Placez une serviette (coton seulement), pour que les châssis ne soient pas en contact direct avec votre sol.

**INSTRUCTION ETAPE PAR ETAPÉ**

1. Thermoformez une chaussure à la fois.
2. Enlevez toutes les roues ainsi que les roulements, ouvrez les boucles et délassez la chaussure (sans enlever complètement les lacets des œillets) afin de faciliter l'entrée du pied. Laissez les châssis montés pour une meilleure stabilité de la chaussure, ce qui évitera aussi toute déformation de la semelle lors du thermoformage.
3. Ajustez la grille du four pour que la chaussure ne soit pas en contact avec d'autres grilles ou parois du four. Cela assurera un thermoformage homogène et évitera toute brûlure accidentelle de la tige de la chaussure.
4. Préchauffez le four à 60°C/140°F.
5. Mettez la première chaussure dans le four et laissez-la en place 15 minutes. Assurez-vous que la chaussure soit placée correctement au milieu du four en position verticale.
6. Préparez un endroit adéquat pour le « fitting », avec une chaise et une protection pour le sol. **EVITEZ TOUT CONTACT DIRECT DES CHASSIS AVEC LE SOL, AFIN D'EVITER DE L'ENDOMMAGER.**
7. Nous recommandons d'utiliser des chaussettes fines afin de protéger vos pieds de la chaleur des œillets (souvent brûlant à la sortie du four) lors de la customisation de la chaussure.
8. **ATTENTION! La chaussure peut devenir très chaude après le thermoformage.** Retirez la chaussure du four avec précaution à l'aide de gants. Evitez tout contact avec les parties métalliques du roller (boucles, châssis, œillets).
9. Asseyez-vous sur une chaise puis enflez la chaussure en prenant soin de ne pas la déformer, puis laissez les lacets afin que la coque épouse la forme de votre pied. Ne serez pas excessivement les lacets, afin d'éviter toute déformation de la tige, cela pourrait l'endommager (la microfibre et le Polyuréthane s'assouplissent avec la chaleur du four). De même, ne serez pas exagérément la boucle micrométrique. Restez assis en position avec vos pieds, genoux et hanches alignés. Cela permettra d'éviter toute déformation de la coque lors du refroidissement. Maintenez cette position jusqu'à ce que la chaussure soit totalement froide.
10. Ne vous tenez pas debout tant que la coque n'est pas totalement froide afin d'éviter de déformer la partie inférieure de celle-ci.
11. Une fois la chaussure complètement froide, vous pouvez l'enlever, celle-ci aura épousé la forme de votre pied.

ACHTUNG! Lassen Sie den Schuh nicht länger als empfohlen im Backofen und halten Sie die empfohlenen Temperaturen ein. Durch Überhitzung des Schuhs können sich die Klebstoffe und das Obermaterial lösen oder die Sohlen verformen.

- Wenn das beschriebene Verfahren nicht eingehalten wird oder die erhitzen Skates unsachgemäß behandelt werden, kann es zur Verformung der Sohlen, falschem Drehmoment und/oder falscher Schienenausrichtung kommen, was die Leistungsfähigkeit beeinträchtigen und ein Sturzrisiko darstellen kann. Sollte es dazu kommen, dürfen die Skates nicht mehr benutzt werden.
- Schuhe, die durch Überhitzung beschädigt wurden, sind von der Garantie ausgeschlossen. Rollerblade haftet nicht für Schäden am Produkt, Sachschäden oder Verletzungen, wenn die empfohlenen Verfahrensweisen nicht eingehalten wurden.

METHODE 2: Punktuelles Anpassen mit einer Heißluftpistole.

- Zum Anpassen der Passform in bestimmten Bereichen.
- Zum Lindern von Druckstellen.
- Bei dieser Methode kann es leicht zur Beschädigung der Skates kommen, wenn sie nicht korrekt durchgeführt wird.



Die Verwendung einer Heißluftpistole ist eine alternative Methode, wenn eine Anpassung der Passform in einem bestimmten Bereich des Schuhs erforderlich ist oder um kleine Druckstellen am Fuß, am inneren oder äußeren Knöchel oder am Kahnbein zu lindern. Bei korrekter Ausführung dieser Methode wird nur der für die Passform entscheidende Bereich erhitzt und der Rest des Schuhs unverändert gelassen, so dass mit der Heißluftpistole keine anderen Teile des Skates beschädigt werden können.

Was Sie benötigen:

- Rollerblade Nitroblade Schuhe (Rollen und Kugellager entfernt).
- Heißluftpistole.
- Kugel-/Ring-Dehnzange (wenn verfügbar) oder Schraubendreher mit Griff.
- Handschuhe.

SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG

1. Markieren Sie den Problembereich am Schuh, so dass die Hitze in genau dem Bereich eingesetzt wird, in dem die Passform angepasst werden soll.
2. Erhitzen Sie den Problembereich des Schuhs gleichmäßig mit der Heißluftpistole bei niedriger Hitzestufe mit seitlicher Hin- und Her- oder kreisender Bewegung, um die Hitze gleichmäßig zu verteilen und Verbrennungen am Skate zu vermeiden. Halten Sie die Heißluftpistole ständig in Bewegung. Prüfen Sie regelmäßig, ob der Problembereich bereits ein wenig weicher geworden ist. Vermeiden Sie es, Schnallen, Netzgewebe und Klettbander zu erhitzen. Durch Überhitzen des weichen Obermaterials kann dieses verbrennen. Stellen Sie beim Erhitzen des Obermaterials sicher, dass das Material sich in Aussehen oder Textur nicht verändert.
3. Wenn der Problembereich weicher geworden ist, kann eine der folgenden Methoden verwendet werden, um den Bereich mit dem Passformproblem anzupassen oder herauszudrücken:
 - Drücken Sie den Problembereich mit der Kugel-/Ring-Zange nach außen.
 - Drücken Sie den Problembereich mit dem Schraubendreher-Griff nach außen.
 - Ziehen Sie Handschuhe an und drücken Sie den Schuh mit Ihren Daumen vorsichtig in die gewünschte Form.
4. Halten Sie den Skate mindestens 5 Minuten lang, bzw. bis er abgekühlt ist, in dieser Stellung. Auf diese Weise kann der Schuh in der für Ihren Fuß richtigen Form aushärten. Ziehen Sie den Skate nicht an, bevor der Schuh abgekühlt und ausgehärtet ist.
5. Probieren Sie den Skate nach dem Abkühlen an und prüfen Sie, ob sich die Passform verbessert hat. Wenn das Ergebnis nicht zufriedenstellend ist, wiederholen Sie Schritt 1-4 sorgfältig solange, bis die gewünschte Passform erzielt wird.

ACHTUNG! Das Verfahren des punktuellen Anpassens mit einer Heißluftpistole kann schwierig und riskant sein, da die Temperatur schwieriger zu kontrollieren ist. Diese Methode wird von Rollerblade nicht vorrangig empfohlen, weil dabei das Risiko besteht, synthetische Materialien des Schuhs durch übermäßige oder lang anhaltende Hitzeeinwirkung in einem Bereich des Schuhs zu beschädigen. Schuhe, die durch Überhitzung beschädigt wurden (egal ob durch Heißluftpistole, konventionellen Backofen oder andere Methoden), sind von der Garantie ausgeschlossen.

ISTRUZIONI PER LA TERMOFORMATURA A CALDO DEI PATTINI NITROBLADE DI ROLLERBLADE

Tentare di riscaldare un pattino non termoformabile può causargli dei danni, quindi prima di procedere assicuratevi che i pattini da termoformare siano i modelli Nitroblade di Rollerblade. Cerca la scheda con le specifiche Heat Moldable che accompagna il pattino Nitroblade Rollerblade, essa raccomanda vivamente che questo processo sia fatto con l'assistenza di un rivenditore autorizzato Rollerblade o di un professionista che fornisce questo servizio.

Ci sono due metodi diversi di termoformatura a caldo:

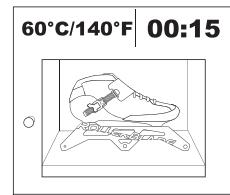
METODO # 1 Termoformatura a caldo.

L'intero pattino va messo in un forno convenzionale standard (Istruzioni di seguito).

- **Metodo consigliato.**
- **Fornisce una temperatura più controllata.**
- **Riscalda il pattino uniformemente.**

Articoli necessari:

- Pattini Nitroblade Rollerblade (le ruote e i cuscinetti vanno rimossi).
- Forno convenzionale standard.
- Teglia.
- Sedia.
- Guanti da forno.
- Calzini.
- Rivestimento protettivo del pavimento - il telaio riscaldato può danneggiare i pavimenti. Posiziona un asciugamano (solo cotone) o un giornale sul pavimento, nella zona di seduta in modo che i telai non entrino in contatto diretto con il pavimento.



ISTRUZIONI PASSO A PASSO

1. Riscalda un pattino per volta.
2. Rimuovi tutte le ruote e i cuscinetti, apri le fibbie e allenta i lacci (senza rimuoverli dagli occhielli) in modo da inserire facilmente il piede nel pattino prima del riscaldamento. Questo faciliterà l'inserimento del piede nel pattino anche dopo il riscaldamento. Lascia i telai montati al pattino durante il riscaldamento in forno, per evitare delle deformazioni ai fori di montaggio e mantenere il corretto allineamento.
3. Regola le griglie del forno in modo che i pattini non entrino in contatto con le altre quando verranno posizionati nel forno. Ciò garantirà il corretto riscaldamento e impedirà il danneggiamento accidentale dei pattini derivati dalla pressione delle griglie.
4. Preriscalda il forno a 60 ° C / 140 ° F.
5. Metti nel forno il primo pattino con il frame assemblato e in posizione verticale, non appoggiato su di un lato e lasciarlo in questa posizione per 15 minuti.
6. Prepara una zona per la calzata con una sedia e verifica che il pavimento sia protetto con un asciugamano prima di appoggiare il pattino. Il pattino sarà caldo appena esce dal forno. **NON METTERE IL TELAIO IN CONTATTO DIRETTO CON IL PAVIMENTO PERCHE' POTREBBE ROVINARLO.**
7. Raccomandiamo di indossare un calzino sottile per proteggere il piede dal calore e migliorare la calzata del pattino.
8. **ATTENZIONE! Lo scarpone può diventare molto caldo durante il processo della termoformatura a caldo.** Togli il pattino dal forno con cautela, indossa i guanti da forno appropriati e appoggialo nella zona di calzata preventivamente designata, evitando di entrare in contatto con il telaio, le fibbie, gli occhielli o di altri componenti metallici.
9. Mentre sei seduto su una sedia, calza il pattino e stringi con forza i lacci facendo attenzione a non danneggiare gli occhielli. Non chiudere le fibbie. Fai attenzione alla regolazione delle fibbie riscaldate, se chiuse troppo possono deformarsi e alterandone la funzione. Rimani seduto con le ginocchia direttamente sopra le dita dei piedi con l'anca e le ginocchia allineati. Ciò contribuirà a mantenere la posizione corretta durante il processo di termoformatura. Segui attentamente questa procedura al fine di prevenire danneggiamenti al pattino.
10. Non devi alzarti in piedi con i pattini indossati, fino al completo raffreddamento del telaio e della scarpa.
11. Una volta raffreddato il telaio e la scarpa, rimuovi il piede dal pattino e ripeti i passi 1-10 con l'altro pattino.

AVVERTENZA! Non lasciare il pattino nel forno per un tempo superiore al tempo consigliato e non utilizzare temperature superiori a quelle raccomandate. Questo può surriscaldare il pattino e fa sì che le tomaie si scollino o che le suole si deformino.

- La mancata osservanza del processo di termoformatura o la gestione dei pattini riscaldati fatta in modo improprio può rovinare la tomaia e anche una coppia errata e/o un allineamento non corretto del telaio possono influenzare le prestazioni del pattino e presentare dei rischi di caduta. Se ciò accade, cessa immediatamente l'uso dei pattini.
- I pattini che sono stati danneggiati a causa di un eccessivo riscaldamento da qualunque mezzo, non sono coperti da garanzia. Rollerblade non è responsabile di danni al prodotto, danni alla proprietà o lesioni qualora non sono stati rispettati i processi e le procedure raccomandate.

METODO # 2 Termoformatura con una pistola termica.

- Regola la temperatura in un'area specifica.
- Viene usato per alleviare eventuali punti di pressione.
- Questo metodo può facilmente danneggiare i pattini se non viene eseguito correttamente.



L'utilizzo di una pistola termica è un metodo alternativo quando si ha bisogno di termoformare una zona specifica del pattino o di alleviare piccoli punti di pressione sul piede, sulla caviglia interna ed esterna o sull'osso navicolare. Eseguito in modo appropriato, questo metodo riscalda solo l'area da termoformare lasciando il resto del pattino inalterato, limitando i rischi di danneggiamento.

Articoli necessari:

- Pattini termoformabili Nitroblade di Rollerblade (con le ruote e i cuscinetti rimossi).
- Pistola termica.
- Pinze da calzolaio "Ball & Ring" (se disponibili) e cacciavite con impugnatura per uso manuale.
- Guanti da forno.

ISTRUZIONI PASSO A PASSO

1. Segna sul pattino l'area specifica da termoformare in modo che il riscaldamento sia applicato correttamente.
2. Regola la pistola termica con una bassa temperatura facendo un movimento laterale o circolare per distribuire uniformemente il calore ed evitare delle bruciature della tomaia. Tieni sempre la pistola termica in movimento e non troppo vicina alla tomaia. Controlla periodicamente l'area da termoformare per vedere di quanto si è ammorbidente. Evita di riscaldare le fibbie, gli occhielli e i cinturini. Il surriscaldamento delle parti morbide della tomaia può danneggiarle irreversibilmente.
3. Una volta che l'area da termoformare è stata ammorbidente per modificarla è possibile utilizzare uno dei seguenti metodi:
 - Usa pinze "Ball & Ring" per spingere l'area problematica.
 - Usa l'impugnatura di un cacciavite per spingere l'area problematica.
 - Indossa i guanti e usa i pollici per spingere leggermente il pattino nella misura desiderata
4. Tenere il pattino in questa posizione per almeno 5 minuti o fino al raffreddamento completo. Ciò permetterà che lo stivale si indurisca nella forma corretta per il piede. Non devi indossare il pattino fino a che si sia raffreddato e indurito.
5. Una volta raffreddato, prova a pattinare e assicurati che la forma interna sia migliorata. Se non è a tuo piacimento, ripeti nuovamente i passaggi da 1-4 fino a raggiungere la misura desiderata.

ATTENZIONE! Il processo di termoformatura con una pistola termica può essere difficile e rischioso perché la temperatura è più difficile da controllare. L'utilizzo di questo metodo non è la prima scelta preferita da parte di Rollerblade a causa del rischio intrinseco di danneggiare qualsiasi materiale sintetico della tomaia dal caldo eccessivo o prolungato su un'area del pattino. I pattini che sono stati danneggiati da un eccessivo riscaldamento procurato da qualsiasi mezzo (pistola termica o forno convenzionale standard, ecc.) non sono coperti da garanzia.